



Equipamentos Científicos



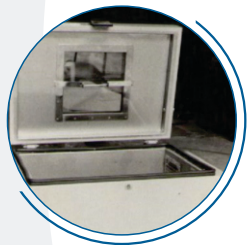
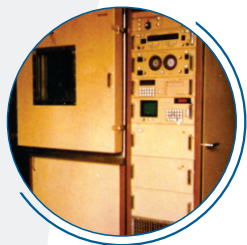
Câmara Climática
Modelo **CC FARMA 700**

Câmaras
Climáticas
para **Validação**

Teste
de Shelf Life
acelerado
guiada

ANVISA em seus produtos.

desde
1977



Nossa História

Somos uma empresa 100% brasileira, que atua nacionalmente a mais de 50 anos, no segmento de desenvolvimento e qualidade de diversos produtos. Fabricando equipamentos para testar e validar a durabilidade, seguindo rigorosas normas exigidas pelo mercado.

Nosso fundador Sr. Emílio Rugai, precursor de todo processo e inovação Superohm atua ativamente até os dias de hoje.

Nosso objetivo principal é ajudar os nossos clientes a terem sucesso em suas vendas, não apenas em volume, mas também sendo reconhecidos pela qualidade.

Conheça mais em www.superohm.com.br

SUPEROHM

Equipamentos Científicos

Escritório e Fábrica

Rua Vitório Laerte Furlani, 820
Piracicaba-SP

Vendas

vendas@superohm.com.br

 (19) 3421.2234

(19) 3421.0100

Câmaras Climáticas para Validação

- 2 Sobre as Câmaras Climáticas
- 3 Características
- 4 Operação | Tela Touch Screen
- 5 Modelos Disponíveis
- 5 Norma Atendida
- 6 Acessórios Opcionais



Câmara Climática
Modelo **CC FARMA 700**

Câmaras Climáticas para Validação



É um equipamento que simula o clima de forma controlada (temperatura e/ou umidade).



É mais destinado a utilização para testes de validade e durabilidade, também conhecido como SHELF LIFE, e ou guia da ANVISA.



Empresas do segmento alimentícios, farmacêuticos, centros de pesquisas, entre outros.

Câmara Climática
Modelo **CC FARMA 700**



A Câmara climática é um equipamento que simula um ambiente controlado (temperatura e/ou umidade), foi projetada e desenvolvida para validação de fármacos e estudo de estabilidade de produtos alimentícios.

Câmaras Climáticas para Validação

Características

Construção

Câmara interna e partes sujeitas a corrosão, construídas em aço inox, gabinete externo em aço esmaltado.

Sistema de Refrigeração

Compressores com baixo nível de ruído, equipado com sistema de proteção de temperatura, pressão, corrente e fase, fornecendo um trabalho seguro e eficiente.

Sistema de Circulação e Distribuição de Ar

O sistema de circulação de ar é de forma linear por prateleira, ou seja mesmo o equipamento estando lotado, proporciona um ambiente preciso, estável e homogêneo, da primeira à última prateleira. Não joga vento ou vapores no operador caso a porta seja aberta. A circulação de ar no interior da câmara é feita através de forçadores de ar, especiais para obter excelente uniformidade de temperatura e umidade.

Sistema de Aquecimento

Elemento de longa durabilidade, tem resposta rápida e alta estabilidade e seu desenho evita radiação direta nos materiais em teste.

Sistema de Geração e Controle de Umidade

Com alimentação automática não precisa ficar enchendo o reservatório, correndo o risco de perder o teste por falta de água. Vazão de água em média de 1 litro por hora á 10 litros/hora (98%).

Retirada de Dados via USB

Acompanha Software, como sugestão, para retirada de dados no instante em que o teste está em execução via cabo USB, conectado entre o equipamento e um computador, gerando arquivo compatível com Bloco de notas e Excel.

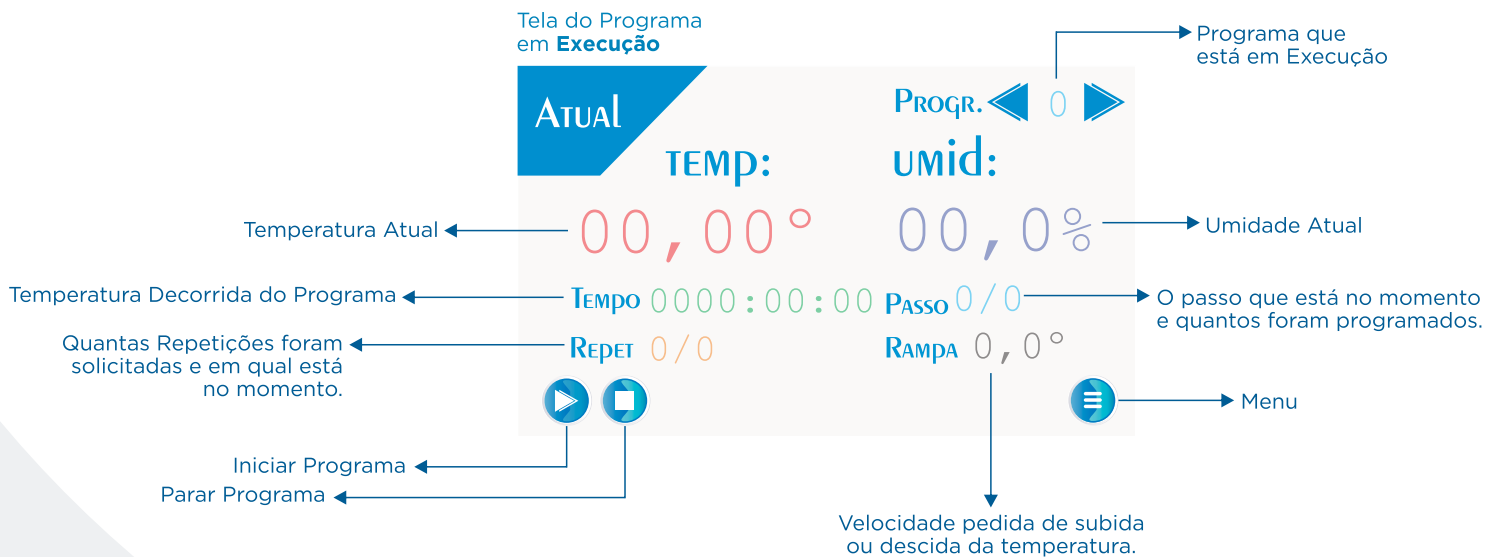
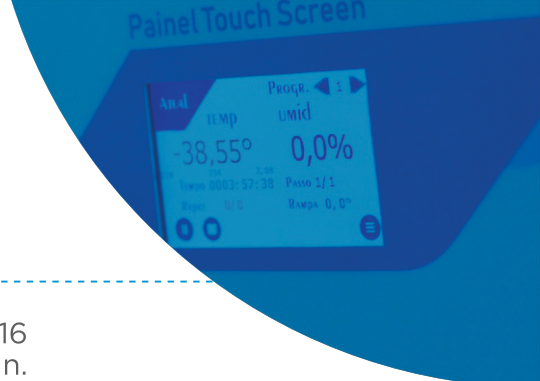
Operação

Tela Touch Screen

Em tela touch screen, permite a criação de 4 programas com até 16 passos cada, programando patamares e rampas de até 1°C por min. Projetado de forma intuitiva e facilitada fazendo com que o usuário aprenda a operar em minutos.

O sistema possui interface para calibração permitindo que seja realizada pelo próprio usuário ou empresas terceirizadas de preferencia do cliente, como também possa retomar a calibração de fabrica.

O equipamento possui alarme de: falta de água, desvio de temperatura e acompanhamento da temperatura do compressor, promovendo assim maior proteção do equipamento. Possui sistema para parada de energia, a câmara será desligada com segurança e a partir do momento em que a energia voltar a câmara religa e retoma o teste automaticamente.



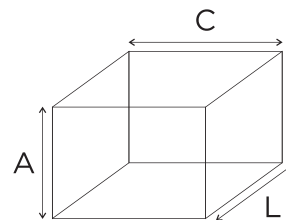
Tela do Programa Programação



Tela do Programa Calibração



Modelos Disponíveis



Modelos	Capacidade	Dimensão Interna	Dimensões Externas
CC FARMA 315	315 Litros	A 985 x C 600 x L 530 mm	A 1780 x C 1270 x L 950 mm
CC FARMA 700	700 Litros	A 985 x C 1320 x L 530 mm	A 1780 x C 1975 x L 950 mm
CC FARMA 1000	1000 Litros	A 1000 x C 2000 x L 530 mm	A 1820 x C 2310 x L 940 mm
CC FARMA 1600	1600 Litros	A 1350 x C 1600 x L 800 mm	A 1800 x C 2315 x L 1370 mm

Dados Adicionais Padrões

Faixa de Temperatura	Faixa de Umidade	Refrigeração	Velocidade
+20°C a +60°C	50% a 98%	Ar	1x1

220 Voltz	Monofásico	60 Hertz
-----------	------------	----------

Precisão da Temperatura	+/- 1°C
Faixa de Umidade	50 à 98% (Obedecendo o Ponto de Orvalho)
Precisão da Umidade	+/- 2%

Norma Atendida

Shelf Life ou Guia da ANVISA 16/2018 para alimentos, fármacos e mais.

Acessórios Opcionais

Prateleiras

Prateleiras removíveis que podem ser alocadas em diversas alturas. A distância mínima entre elas é de 60 mm.



Qualificação

Conjunto de operações que estabelece, sob condições especificadas, que os resultados dos testes de determinado equipamento demonstram que o mesmo apresenta o desempenho previsto.

O processo de qualificação é realizado em, pelo menos, três fases distintas:

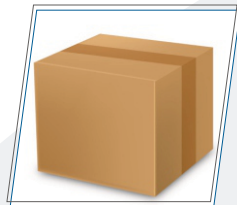
- ✓ Qualificação de instalação (QI)
- ✓ Qualificação de operação (QO)
- ✓ Qualificação de performance (QP)



Kit Sistema de Umidade

Kit de peças para adequação da infraestrutura.

São Componentes necessários para instalação na infra-estrutura à qual alimentará o sistema de umidade da câmara.



Osmose Reversa

Com 4 estágios de purificação da água, cuida do seu equipamento evitando depósitos de impurezas no interior do sistema de umidade.



Calibração RBC

As câmaras climáticas saem de fábrica Calibradas SUPEROHM, porem algumas empresas precisam que a mesma seja calibrada com certificado, o qual pode ser RASTREADA RBC ou ACREDITADA RBC. E para ficar ainda mais correto a certificação a SUPEROHM fez parceria com empresa terceirizadas para que o serviço seja imparcial e profissional.

Entenda o que é e qual a diferença de Certificado de Calibração Rastreada RBC e Certificado de calibração ACREDITADA RBC:

- ✓ A calibração ACREDITADA RBC é quando ela é realizada por algum laboratório pertencente a rede brasileira de calibração onde um selo é colocado no equipamento calibrado tornando desnecessário a comprovação dos métodos empregados e a rastreabilidade da medição.
- ✓ A calibração Rastreada RBC utiliza métodos de medição elaborados internamente no laboratório por isso envia junto com o certificado uma cópia da rastreabilidade do padrão utilizado para calibrar o instrumento à rede brasileira de calibração para garantir a fundamentação dos processos utilizados e a evidência e parâmetros adotados na medição que atendem a padrões mais abrangentes nacional e internacionalmente.

Nos dois casos é gerado um número de certificado assegurando a rastreabilidade das avaliações realizada endossando os parâmetros.

ART

Documento que garante que o equipamento foi projetado por um engenheiro.



desde
1977

SUPEROHM

Equipamentos Científicos

Escritório e Fábrica

Rua Vitório Laerte Furlani, 820
Piracicaba-SP

Vendas

vendas@superohm.com.br

 (19) 3421.2234

(19) 3421.0100



www.superohm.com.br